

# Ministère de la culture et de la communication

## *Concours externe de technicien(ne) d'art*

Métiers de la céramique  
Spécialité unique

SESSION 2015

**Du lundi 15 juin au mardi 16 juin 2015**

### **Epreuve pratique d'admission Etape de production façonnage-calibrage**

**Cette épreuve pratique consiste en la réalisation ou en la restauration d'un objet ou bien la conception d'un projet faisant appel à des connaissances techniques et artistiques liées au métier ou à la spécialité.**

*(durée : dix heures ; coefficient 4)*

#### **Avertissements :**

- l'usage de la calculatrice, d'un dictionnaire ou de tout autre document est interdit ;
- avant de commencer, vérifiez que le sujet qui vous a été remis comporte toutes les questions ; signalez aux surveillants tout de suite les anomalies éventuelles (page manquante, page illisible...).

L'ensemble du matériel et de l'outillage, jugé nécessaire par le jury pour la réalisation de cette épreuve, sera mis à la disposition du candidat dans la pièce dans laquelle se déroule cette épreuve pratique.

#### **Ce document comporte 2 pages au total :**

- Page de garde (1 page)
- Sujet (1 page)

# Ministère de la culture et de la communication

## *Concours externe de technicien(ne) d'art*

Métiers de la céramique  
Spécialité unique

SESSION 2015

**Du lundi 15 juin au mardi 16 juin 2015**

**Epreuve pratique d'admission  
Etape de production façonnage-calibrage**

### SUJET :

**Lundi 15 juin 2015 de 9h à 12h et 13h30 à 16h30 / Mardi 16 juin 2015 de 9h à 13h.**

**Confection du calibre de l'extérieur d'une assiette plate Service Diane en suivant le profil du dessin d'exécution fourni.**

A partir d'une plaque métallique et des outils mis à disposition, vous devez réaliser :

- l'équerrage de cette plaque ;
- la découpe de la ligne du fond de l'assiette ;
- l'affûtage avec un angle de découpe libre ;
- l'emplacement des points de fixations à l'aide d'un poinçon.

**Calibrage de quatre assiettes plates Service Uni avec mesures et finitions.**

Vous devez :

- mesurer la vitesse de rotation des 3 têtes de la machine (crouteuse, centreuse et calibreuse) à l'aide du compte-tour fourni. Les reporter par écrits sur feuille anonyme en précisant les postes mesurés. Vous avez la possibilité d'effectuer plusieurs mesures ;
- façonner par calibrage quatre assiettes plates du « Service Uni » ;
- effectuer le tournassage et la finition de six assiettes sèches sur un tour (outillage approprié fourni). Vous devez graver votre lettre d'anonymat sur chaque assiette.