

17. <machine liée à la production industrielle >

<machine liée à la production industrielle > 17.

TG <œuvre>

TS machine à assembler
 machine à contrôler
 machine à dissocier
 machine à façonner
 machine à manutentionner
 machine à mettre en état
 machine à modifier l'état

Machine constituée d'un ensemble d'organes mettant en œuvre de l'énergie mécanique pour assurer une ou plusieurs fonctions dans un cycle de fabrication d'une industrie déterminée.

machine à assembler 17.01.

TG <machine liée à la production industrielle>

TS machine à agglomérer
 machine à attacher
 machine à entrelacer
 machine à insérer
 machine à joindre
 machine à ligaturer
 machine à contrôler
 machine à contrôler des quantités
 machine à contrôler la qualité
 machine à contrôler le comportement dynamique
 machine à contrôler le temps
 machine à déterminer les caractéristiques liées à la structure des matériaux
 machine à mesurer des paramètres électriques
 machine à mesurer des paramètres mécaniques
 machine à mesurer des paramètres dimensionnels
 machine à traiter les informations

Machine à solidariser, entre eux, définitivement ou non, divers matériaux ou produits.

machine à agglomérer 17.01.01.

TG machine à assembler
 TS machine à bouleter

Machine à assembler, avec ou sans liant, en les agglutinant, des matériaux granuleux ou en poudre.

machine à bouleter 17.01.01.01.

TG machine à agglomérer

Machine à agglomérer, sans pression et sans liant, des matières minérales en les faisant rouler sur elles-mêmes, pour réaliser des produits arrondis.

Apporter les précisions nécessaires dans les champs PDEN et CATE, par exemple tambour nodulisateur (industrie extractive).

machine à attacher 17.01.02.

TG machine à assembler
 TS machine à agraffer
 machine à boulonner

machine à cheviller
 machine à clouer
 machine à coudre
 machine à enfiler
 machine à goujonner
 machine à riveter
 machine à visser

Machine à assembler, avec un lien pénétrant, des produits pour les solidariser.

machine à agraffer 17.01.02.01.

TG machine à attacher

Machine à attacher à l'aide d'agrafes.

machine à boulonner 17.01.02.02.

TG machine à attacher

Machine à attacher des produits à l'aide de vis et d'écrous.

machine à cheviller 17.01.02.03.

TG machine à attacher

Machine à attacher des produits à l'aide de chevilles.

machine à clouer 17.01.02.04.

TG machine à attacher

Machine à attacher des produits à l'aide de clous.

machine à coudre e 17.01.02.05.

TG machine à attacher
 VA machine à coudre (matériel pour le textile)

Machine à attacher des produits par des points réalisés à l'aide de fils noués dessus-dessous par le jeu d'une aiguille.

Apporter les précisions nécessaires dans les champs PDEN et CATE, par exemple machine à joindre le cuir (industrie des peaux et du cuir).

17. machine liée à la production industrielle

machine à enfiler 17.01.02.06.

TG machine à attacher

Machine à attacher des produits en passant un ou des fils dans des éléments préalablement troués.

machine à goujonner 17.01.02.07.

TG machine à attacher

Machine à attacher des produits à l'aide de goujons.

machine à riveter 17.01.02.08.

TG machine à attacher

Machine à attacher à l'aide de rivets.

machine à visser 17.01.02.09.

TG machine à attacher

Machine à attacher des produits à l'aide de vis.

Apporter les précisions nécessaires dans les champs PDEN et CATE, par exemple visseuse semi-automatique (industrie de mécanique de précision).

machine à entrelacer 17.01.03.

TG machine à assembler

TS machine à filer
machine à mailler
machine à nouer
machine à tisser
machine à torsader
machine à tresser

Machine à assembler, par enlacement, des fils, des brins ou des fibres pour les assujettir les uns aux autres.

machine à filer 17.01.03.01.

TG machine à entrelacer

Machine à entrelacer des fibres, par vrillage, pour obtenir un brin ou un fil continu.

machine à mailler 17.01.03.02.

TG machine à entrelacer

VA machine à tricoter (matériel pour le textile)

Machine à entrelacer un matériau ou un produit en formant des boucles et des nœuds.

machine à nouer 17.01.03.03.

TG machine à entrelacer

Machine à entrelacer par nœuds.

machine à tisser 17.01.03.04.

TG machine à entrelacer

VA mérier à tisser (matériel textile)

Machine à entrelacer, par croisement, des fils de trame et des fils de chaîne.

machine à torsader 17.01.03.05.

TG machine à entrelacer

Machine à entrelacer, par vrillage, des fils ou des brins continus.

Apporter les précisions nécessaires dans les champs PDEN et CATE, par exemple boudinoir (industrie textile), machine de retordage (industrie textile), tordeuse (industrie de construction mécanique et de petite métallurgie).

machine à tresser 17.01.03.06.

TG machine à entrelacer

Machines à entrelacer des brins, des fils ou des rubans.

machine à insérer 17.01.04.

TG machine à assembler

TS machine à entremêler

Machine à assembler des éléments en les introduisant en force dans d'autres éléments identiques ou non.

machine à entremêler 17.01.04.01.

TG machine à insérer

TS machine à entremêler par piquage

Machine à insérer mécaniquement des fibres les unes dans les autres.

machine à entremêler par piquage 17.01.04.01.01.

TG machine à entremêler

Machine à entremêler des fibres à l'aide d'aiguilles pénétrantes.

machine à joindre 17.01.05.

TG machine à assembler

TS machine à avir
machine à braser
machine à coller
machine à réunir
machine à sertir
machine à souder
machine à stratifier

Machine à assembler des produits par adhérence ou pression avec ou sans produit d'apport.

machine à avir 17.01.05.01.

TG machine à joindre

Machine à joindre des pièces de tôle en rabattant les bords.

machine à braser 17.01.05.02.

TG machine à joindre

Machine à joindre des produits par un procédé thermique avec un produit d'apport fusible.

machine à coller 17.01.05.03.

TG machine à joindre

Machine à joindre des produits à l'aide d'un adhésif.

Apporter les précisions nécessaires dans les champs PDEN et CATE, par exemple jointeuse (industrie du bois).

machine à réunir 17.01.05.04.

TG machine à joindre

Machine à joindre des produits par adhésion naturelle et sans lien rapporté.

Apporter les précisions nécessaires dans les champs PDEN et CATE, par exemple doubleuse (industrie textile).

machine à sertir 17.01.05.05.

TG machine à joindre

Machine à joindre par écrasement de saillies ou d'agrafes appartenant au produit lui-même.

Apporter les précisions nécessaires dans les champs PDEN et CATE, par exemple presse à sertir (industrie de construction mécanique et de petite métallurgie), tour à sertir (industrie de construction mécanique et de petite métallurgie).

machine à souder 17.01.05.06.

TG machine à joindre

Machine à joindre par procédé thermique avec ou sans produit d'apport identique au produit d'origine.

Apporter les précisions nécessaires dans les champs PDEN et CATE, par exemple presse à souder (industrie de construction mécanique et de petite métallurgie).

machine à stratifier 17.01.05.07.

TG machine à joindre

Machine à joindre des plaques à l'aide d'un liant.

machine à ligaturer 17.01.06.

TG machine à assembler

TS machine à bottelet
machine à cercler
machine à scotcher

Machine à assembler, grâce à un lien souple ou rigide, des produits soumis à des contraintes de manipulation.

Apporter les précisions nécessaires dans les champs PDEN et CATE, par exemple ficeleuse (industrie du papier et de l'imprimerie).

machine à bottelet 17.01.06.01.

TG machine à ligaturer

Machine à ligaturer, à l'aide d'un lien souple, des produits longillignes pour les réunir en bottes.

machine à cercler 17.01.06.02.

TG machine à ligaturer

Machine à ligaturer, à l'aide d'un feuillard, un ensemble de produits ou un emballage.

machine à scotcher 17.01.06.03.

TG machine à ligaturer

Machine à ligaturer, à l'aide d'un ruban adhésif, un ensemble de produits ou un emballage.

Apporter les précisions nécessaires dans les champs PDEN et CATE, par exemple banderoleuse (industrie liée à l'alimentation).

17.01
17.02

machine à contrôler 17.02.

TG <machine liée à la production industrielle>

TS machine à contrôler des quantités
machine à contrôler la qualité
machine à contrôler le comportement dynamique
machine à contrôler le temps
machine à déterminer les caractéristiques liées à la structure des matériaux
machine à mesurer des paramètres dimensionnels
machine à mesurer des paramètres électriques
machine à mesurer des paramètres mécaniques
machine à traiter les informations

Machine à vérifier d'une part le fonctionnement des machines de production et du processus de fabrication, et d'autre part la conformité, la qualité, la quantité des matériaux et des produits.

machine à contrôler des quantités 17.02.01.

TG machine à contrôler

TS machine à compter
machine à peser

Machine à contrôler la conformité numérique ou pondérale de produits par rapport à un objectif ou à une norme.

machine à compter 17.02.01.01.

TG machine à contrôler des quantités

Machine à contrôler des quantités numériques.

machine à peser 17.02.01.02.

TG machine à contrôler des quantités

Machine à contrôler des quantités massives.

machine à contrôler la qualité 17.02.02.

TG machine à contrôler

Machine à contrôler la présence d'anomalies.

machine à contrôler le comportement dynamique 17.02.03.

TG machine à contrôler

TS machine à contrôler la fatigue
machine à contrôler la fiabilité

Machine à contrôler le comportement d'un produit soumis à des contraintes normales ou exceptionnelles d'utilisation.

machine à contrôler la fatigue 17.02.03.01.

TG machine à contrôler

le comportement dynamique

Machine à contrôler par endurance le comportement dynamique de matériaux ou de produits pour connaître leurs limites extrêmes d'utilisation.

machine à contrôler la fiabilité 17.02.03.02.

TG machine à contrôler

le comportement dynamique

Machine à contrôler dans des conditions réelles d'utilisation le comportement dynamique de produits ou de matériaux prêts à l'emploi, pour en garantir les normes d'utilisation.

Apporter les précisions nécessaires dans les champs PDEN et CATE, par exemple machine de contrôle d'étanchéité (industrie de mécanique de précision).

machine à contrôler le temps 17.02.04.

TG machine à contrôler

Machine à contrôler la validité du temps mesuré par rapport à un objectif.

machine à déterminer les caractéristiques liées à la structure des matériaux 17.02.05.

TG machine à contrôler
 TS machine à réaliser des essais mécaniques
 machine à réaliser des essais physico-chimiques
 machine à réaliser des essais physiques

Machine à contrôler le niveau ou la valeur d'un ou de plusieurs paramètres caractérisant un matériau.

machine à réaliser des essais mécaniques 17.02.05.01.

TG machine à déterminer les caractéristiques liées à la structure des matériaux

Machine à déterminer des caractéristiques liées à la structure des matériaux comme la dureté, la fatigue, le fluage, la résilience, la traction.

Apporter les précisions nécessaires dans les champs PDEN et CATE, par exemple machine à biller (industrie de construction mécanique et de petite métallurgie), machine d'essai de traction (industrie de construction mécanique et de petite métallurgie), mouton-pendule (industrie de construction mécanique et de petite métallurgie).

machine à réaliser des essais physiques 17.02.05.02.

TG machine à déterminer les caractéristiques liées à la structure des matériaux

Machine à déterminer des caractéristiques liées à la structure des matériaux comme la chaleur spécifique, la conductibilité thermique, la dilatation, le pouvoir thermoélectrique, la résistivité, le thermomagnétisme.

machine à réaliser des essais physico-chimiques 17.02.05.03.

TG machine à déterminer les caractéristiques liées à la structure des matériaux

Machine à déterminer des caractéristiques liées à la structure des matériaux comme l'absorption de gaz, la corrosion, l'électrochimie, les forces électromotrices.

machine à mesurer des paramètres dimensionnels 17.02.06.

TG machine à contrôler

Machine à contrôler le niveau ou la valeur d'un ou de plusieurs paramètres dimensionnels pour un composant ou un élément.

Apporter les précisions nécessaires dans les champs PDEN et CATE, par exemple banc de palpéage tridimensionnel (industrie de construction mécanique et de petite métallurgie).

machine à mesurer des paramètres électriques 17.02.07.

TG machine à contrôler

Machine à contrôler le niveau ou la valeur d'un ou de plusieurs paramètres électriques d'un composant ou d'un élément.

Apporter les précisions nécessaires dans les champs PDEN et CATE, par exemple machine à contrôler statique (industrie électrique et électronique).

machine à mesurer des paramètres mécaniques 17.02.08.

TG machine à contrôler

Machine à contrôler le niveau ou la valeur d'un ou de plusieurs paramètres mécaniques d'un composant ou d'un élément, tant du point de vue dynamique (accélération, débit, moment d'inertie, puissance, vitesse) que statique (couple, force, pression).

Apporter les précisions nécessaires dans les champs PDEN et CATE, par exemple débitmètre (industrie chimique).

machine à traiter les informations 17.02.09.

TG machine à contrôler

Machine à contrôler le fonctionnement d'un élément ou d'une machine liée à la production ou le résultat d'une production, par l'exploitation de mesures, instantanées ou non.

machine à dissocier 17.03.

TG <machine liée à la production industrielle>

TS machine à creuser
 machine à désassembler
 machine à fractionner
 machine à séparer

Machine à disjoindre, par séparation, extraction ou division, des matériaux ou des produits.

machine à creuser 17.03.01.

TG machine à dissocier

TS machine à haver
 machine à pelleter
 machine à trépaner

Machine à dissocier, par extraction, des matériaux du milieu naturel ou des produits d'un stock, en formant une cavité.

machine à haver 17.03.01.01.

TG machine à creuser

Machine à creuser équipée d'un outil mécanique type fraise.

Apporter les précisions nécessaires dans les champs PDEN et CATE, par exemple mineur continu (industrie extractive), rabot de mine (industrie extractive).

machine à pelleter 17.03.01.02.

TG machine à creuser

Machine à creuser comme le fait une pelle ou un pic.

Apporter les précisions nécessaires dans les champs PDEN et CATE, par exemple dragline (industrie extractive), drague à benne preneuse (industrie extractive), roue-pelle (industrie métallurgique et de transformation des métaux).

machine à trépaner 17.03.01.03.

TG machine à creuser

TS machine à carotter

Machine à creuser un trou circulaire à l'aide d'un outil de percussion ou de rotation.

Apporter les précisions nécessaires dans les champs PDEN et CATE, par exemple foreuse rotative (industrie extractive), machine à déboucher (industrie métallurgique et de transformation des métaux).

17.02
17.03

17. machine liée à la production industrielle

machine à carotter 17.03.01.03.01.

TG machine à trépaner

Machine à trépaner avec prélèvement d'échantillon.

machine à désassembler 17.03.02.

TG machine à dissocier

TS machine à détacher

Machine à dissocier les composants d'un produit artificiellement assemblés.

machine à détacher 17.03.02.01.

TG machine à désassembler

TS machine à déboulonner
machine à dessouder

Machine à désassembler en retirant le lien rapporté.

machine à déboulonner 17.03.02.01.01.

TG machine à détacher

Machine à détacher des éléments boulonnés.

machine à dessouder 17.03.02.01.02.

TG machine à détacher

Machine à détacher des éléments soudés.

machine à fractionner 17.03.03.

TG machine à dissocier

TS machine à déchiqueter
machine à écraser
machine à débiter

Machine à dissocier des matériaux ou des produits en éléments plus fins.

machine à déchiqueter 17.03.03.01.

TG machine à fractionner

Machine à fractionner par arrachement.

Apporter les précisions nécessaires dans les champs PDEN et CATE, par exemple fragmenteuse (industrie du bois), moulin à écorcer (industrie des peaux et du cuir).

machine à écraser 17.03.03.02.

TG machine à fractionner

TS machine à broyer
machine à concasser

Machine à fractionner un matériau par choc ou par pression ou encore par les deux procédés.

machine à broyer 17.03.03.02.01.

TG machine à écraser

Machine à écraser des matériaux pour obtenir des produits en grains ou en poudre.

Apporter les précisions nécessaires dans les champs PDEN et CATE, par exemple bocard à poudres (industrie chimique), moulin à tan (industrie des peaux et du cuir).

machine à concasser 17.03.03.02.02.

TG machine à écraser

Machine à écraser des matériaux pour obtenir des fragments grossiers de dimensions irrégulières.

Apporter les précisions nécessaires dans les champs PDEN et CATE, par exemple bocard (industrie extractive), hérisson (industrie extractive).

machine à débiter 17.03.03.03.

TG machine à fractionner

TS machine à hacher
machine à refendre
machine à tronçonner

Machine à fractionner par coupe et découpe préparatoires.

machine à hacher 17.03.03.03.01.

TG machine à débiter

Machine à débiter un matériau en petits morceaux.

Apporter les précisions nécessaires dans les champs PDEN et CATE, par exemple coupeuse rotative (industrie du papier et de l'imprimerie), dérompoir (industrie du papier et de l'imprimerie).

machine à refendre 17.03.03.03.02.

TG machine à débiter

Machine à débiter dans le sens de la longueur.

machine à tronçonner 17.03.03.03.03.

TG machine à débiter

Machine à débiter dans le sens de la largeur.

machine à séparer 17.03.04.

TG machine à dissocier

TS machine à extraire des fluides
machine à séparer des solides
machine à séparer un mélange

Machine à dissocier les différents composants d'un matériau ou d'un produit pour n'en garder que les éléments utiles.

machine à extraire des fluides 17.03.04.01.

TG machine à séparer

TS machine à aspirer
machine à distiller
machine à essorer
machine à pressurer

Machine à séparer un liquide ou un gaz d'un matériau ou d'un produit solide ou liquide.

machine à aspirer 17.03.04.01.01.

TG machine à extraire des fluides

Machine à extraire des fluides par aspiration.

Apporter les précisions nécessaires dans les champs PDEN et CATE, par exemple filtre rotatif à tambour (industrie du papier et de l'imprimerie).

machine à distiller 17.03.04.01.02.

TG machine à extraire des fluides

Machine à extraire des fluides par évaporation, puis condensation.

machine à essorer 17.03.04.01.03.

TG machine à extraire des fluides

17. machine liée à la production industrielle

Machine à extraire des fluides par pression ou par centrifugation de produits imprégnés ou encore par les deux procédés.

Apporter les précisions nécessaires dans les champs PDEN et CATE, par exempleessoreuse à double cylindre (industrie des peaux et du cuir).

machine à pressurer 17.03.04.01.04.

TG machine à extraire des fluides

Machine à extraire des fluides par pression ou par centrifugation de produits naturels.

machine à séparer des solides 17.03.04.02.

TG machine à séparer
TS machine à décortiquer
machine à dépouiller
machine à désagréger

Machine à séparer différents composants solides naturellement liés.

machine à décortiquer 17.03.04.02.01.

TG machine à séparer des solides
TS machine à défibrer
machine à écosser
machine à égrener

Machine à séparer les différentes parties constituantes de certains solides végétaux.

machine à défibrer 17.03.04.02.01.01.

TG machine à décortiquer

Machine à décortiquer pour séparer les fibres d'un végétal.

Apporter les précisions nécessaires dans les champs PDEN et CATE, par exemple teilleuse (industrie textile).

machine à écosser 17.03.04.02.01.02.

TG machine à décortiquer

Machine à décortiquer une cosse pour en récupérer le contenu.

Apporter les précisions nécessaires dans les champs PDEN et CATE, par exemple décortiqueur (industrie liée à l'alimentation).

machine à égrener 17.03.04.02.01.03.

TG machine à décortiquer

Machine à décortiquer un épi ou une grappe pour en séparer les grains.

machine à dépouiller 17.03.04.02.02.

TG machine à séparer des solides
TS machine à écorcer
machine à éplucher
machine à plumer

Machine à enlever la peau d'un animal.

machine à écorcer 17.03.04.02.02.01.

TG machine à dépouiller

Machine à dépouiller par enlèvement de l'écorce.

Apporter les précisions nécessaires dans les champs PDEN et CATE, par exemple décortiqueuse (industrie du bois), machine à écroûter (industrie du bois).

machine à éplucher 17.03.04.02.02.02.

TG machine à dépouiller

Machine à dépouiller la pelure d'un végétal.

machine à plumer 17.03.04.02.02.03.

TG machine à dépouiller

Machine à dépouiller un oiseau de ses plumes.

machine à désagréger 17.03.04.02.03.

TG machine à séparer des solides

Machine à séparer des solides par une action physico-chimique.

machine à séparer un mélange 17.03.04.03.

TG machine à séparer
TS machine à séparer chimiquement
machine à séparer physiquement

Machine à séparer les différents constituants d'un produit solide, liquide ou gazeux.

machine à séparer chimiquement 17.03.04.03.01.

TG machine à séparer un mélange

Machine à séparer les différents constituants d'un mélange par une action chimique, associée ou non à une action physique.

machine à séparer physiquement 17.03.04.03.02.

TG machine à séparer un mélange

Machine à séparer les différents constituants d'un mélange par une action physique.

17.03
17.04

machine à façonner 17.04.

TG <machine liée à la production industrielle>
TS machine à découper
machine à former
machine à modeler
machine à mouler
machine à usiner

Machine à donner à un produit des formes de dimensions prédéfinies.

machine à découper 17.04.01.

TG machine à façonner
TS machine à découper par cisaille
machine à découper par jet
machine à découper par molette
machine à découper par poinçon
machine à découper par scie
machine à découper par tranchoir

Machine à façonner, par taille, un produit solide en suivant un contour prédéfini, pour en obtenir des éléments de dimensions ou de forme données.

machine à découper par cisaille 17.04.01.01.

TG machine à découper

Machine à découper un produit, par cisaillement avec lame et contre-lame.

Apporter les précisions nécessaires dans les champs PDEN et CATE, par exemple massicot (industrie du papier et de l'imprimerie).

machine à découper par jet 17.04.01.02.

TG machine à découper

Machine à découper un produit, par fusion, à l'aide d'un jet thermique, de plasma, de lumière ou d'eau.

Apporter les précisions nécessaires dans les champs PDEN et CATE, par exemple table d'oxycoupage (industrie de construction mécanique et de petite métallurgie).

machine à découper par molette 17.04.01.03.

TG machine à découper

Machine à découper un produit à l'aide d'une molette.

machine à découper par poinçon 17.04.01.04.

TG machine à découper

Machine à découper un produit à l'aide d'un poinçon.

Apporter les précisions nécessaires dans les champs PDEN et CATE, par exemple encocheuse (industrie électrique et électronique), presse à platine (industrie du papier et de l'imprimerie).

machine à découper par scie 17.04.01.05.

TG machine à découper

Machine à découper un produit à l'aide d'un outil à dents tranchantes.

Apporter les précisions nécessaires dans les champs PDEN et CATE, par exemple radiale (industrie du bois).

machine à découper par tranchoir 17.04.01.06.

TG machine à découper

Machine à découper un produit à l'aide d'une lame tranchante.

Apporter les précisions nécessaires dans les champs PDEN et CATE, par exemple dérouleuse (industrie du bois).

machine à former 17.04.02.

TG machine à façonner
 TS machine à emboutir
 machine à former par cintrage
 machine à former par grenailage
 machine à former par moulage
 machine à former par pliage
 machine à magnétoformer
 machine à repousser
 machine à thermoformer

Machine à façonner, par déformation permanente, un produit plat, pour obtenir un produit volumique creux.

machine à emboutir 17.04.02.01.

TG machine à former

Machine à former une surface plane, par l'utilisation d'un poinçon et d'une matrice.

machine à former par cintrage 17.04.02.02.

TG machine à former

Machine à former une surface plane par courbure continue.

Apporter les précisions nécessaires dans les champs PDEN et CATE, par exemple machine de roulage (industrie de construction mécanique et de petite métallurgie).

machine à former par grenailage 17.04.02.03.

TG machine à former

Machine à former une surface plane, par projection de grenaille, pour obtenir une forme creuse.

machine à former par moulage 17.04.02.04.

TG machine à former

Machine à former une galette de matière pâteuse par sa mise en forme progressive.

machine à former par pliage 17.04.02.05.

TG machine à former

Machine à former une surface plane, par pliure, pour obtenir un produit à arêtes vives.

Apporter les précisions nécessaires dans les champs PDEN et CATE, par exemple plisseuse (industrie textile).

machine à magnétoformer 17.04.02.06.

TG machine à former

Machine à former une surface plane, par application d'un champ magnétique.

machine à repousser 17.04.02.07.

TG machine à former

Machine à former progressivement une surface plane à l'aide d'un mandrin mobile et d'une molette.

machine à thermoformer 17.04.02.08.

TG machine à former

Machine à former par placage de polymères, sur les parois d'un moule, une surface plane grâce à l'action de la chaleur.

machine à modeler 17.04.03.

TG machine à façonner
 TS machine à cintrer
 machine à estamper
 machine à allonger
 machine à forger libre
 machine à refouler

Machine à façonner une masse solide ou pâteuse par déformation plastique sous contrainte pour obtenir un produit de forme prédéfinie.

machine à cintrer 17.04.03.01.

TG machine à modeler

Machine à modeler, par cintrage, un produit linéaire plein ou creux, en maintenant sa section.

machine à estamper 17.04.03.02.

TG machine à modeler
TS machine à matricer

Machine à modeler par le refoulement de la matière à l'intérieur d'une empreinte.

Apporter les précisions nécessaires dans les champs PDEN et CATE, par exemple machine à rouler les vis (industrie de construction mécanique et de petite métallurgie).

machine à matricer 17.04.03.02.01.

TG machine à estamper

Machine à estamper un matériau ou un produit par choc ou pression à l'aide d'une matrice.

Apporter les précisions nécessaires dans les champs PDEN et CATE, par exemple balancier à friction (industrie de mécanique de précision), marteau-pilon à frapper (industrie de mécanique de précision), marteau-pilon d'estampage (industrie de construction mécanique et de petite métallurgie).

machine à allonger 17.04.03.03.

TG machine à modeler
TS machine à étirer par filière
machine à marteler
machine à laminer

Machine à modeler par augmentation de la longueur.

machine à étirer par filière 17.04.03.03.01.

TG machine à allonger
TS machine à extruder
machine à tréfiler

Machine à allonger un matériau ou un produit semi-fini à travers une filière.

machine à extruder 17.04.03.03.01.01.

TG machine à étirer

Machine à étirer un matériau ou un produit à travers une filière, par compression.

Apporter les précisions nécessaires dans les champs PDEN et CATE, par exemple boudineuse (industrie chimique), étireuse (industrie de la céramique du verre et des matériaux de construction), presse de filage (industrie métallurgique et de transformation des métaux).

machine à tréfiler 17.04.03.03.01.02.

TG machine à étirer

Machine à étirer par traction à travers une filière.

Apporter les précisions nécessaires dans les champs PDEN et CATE, par exemple banc à étirer (industrie métallurgique et de transformation des métaux).

machine à marteler 17.04.03.03.02.

TG machine à allonger
TS machine à rétreindre

Machine à allonger un matériau par chocs successifs.

Apporter les précisions nécessaires dans les champs PDEN et CATE, par exemple batteuse (industrie métallurgique et de transformation des métaux).

machine à rétreindre 17.04.03.03.02.01.

TG machine à marteler

Machine à marteler par façonnage rotatif au marteau.

machine à laminer 17.04.03.03.03.

TG machine à allonger

Machine à allonger un matériau ou un produit par pression ou traction, entre deux cylindres lisses ou cannelés en rotation.

Apporter les précisions nécessaires dans les champs PDEN et CATE, par exemple calandre de laminage (industrie chimique), réversible (industrie métallurgique et de transformation des métaux).

machine à forger libre 17.04.03.04.

TG machine à modeler

Machine à modeler un matériau, à l'aide d'une presse ou d'un marteau-pilon équipé d'un outillage adapté.

machine à refouler 17.04.03.05.

TG machine à modeler

Machine à modeler, par choc ou par pression, avec une augmentation de la section initiale.

Apporter les précisions nécessaires dans les champs PDEN et CATE, par exemple cordonneuse (industrie de mécanique de précision).

machine à mouler 17.04.04.

TG machine à façonner
TS machine à mouler par centrifugation
machine à mouler par compression
machine à mouler par coulée
machine à mouler par frittage
machine à mouler par projection
machine à mouler par soufflage
machine à mouler par trempage

Machine à façonner des substances en poudre, en pâte ou en fusion par solidification ou polymérisation à l'aide d'un moule afin d'obtenir un produit dont la forme se conserve.

machine à mouler par centrifugation 17.04.04.01.

TG machine à mouler

Machine à mouler un produit en fusion grâce à la force centrifuge.

machine à mouler par compression 17.04.04.02.

TG machine à mouler

Machine à mouler, par pression, avec ou sans température, des produits granuleux, liquides ou pâteux.

Apporter les précisions nécessaires dans les champs PDEN et CATE, par exemple pastilleuse (industrie de construction mécanique et de petite métallurgie), rouleuse (industrie liée à l'alimentation).

machine à mouler par coulée 17.04.04.03.

TG machine à mouler

Machine à mouler par coulée continue.

Apporter les précisions nécessaires dans les champs PDEN et CATE, par exemple machine à coulée continue (industrie métallurgique et de transformation des métaux).

machine à mouler par frittage 17.04.04.04.

TG machine à mouler

Machine à mouler à température élevée, avec ou sans pression, des substances en poudre, pour obtenir un produit composite.

Apporter les précisions nécessaires dans les champs PDEN et CATE, par exemple machine à noyauter (industrie de construction mécanique et de petite métallurgie).

machine à mouler par projection 17.04.04.05.

TG machine à mouler

Machine à mouler par dépôt projeté.

machine à mouler par soufflage 17.04.04.06.

TG machine à mouler

Machine à mouler avec injection d'air dans un produit pâteux.

machine à mouler par trempage 17.04.04.07.

TG machine à mouler

Machine à mouler par figeage sur un moule trempé dans un produit liquide ou dans un bain de poudre fluidifiée.

machine à usiner 17.04.05.

TG machine à façonner

TS machine à usiner par abrasion
machine à usiner par copiage
machine à usiner par électroérosion
machine à usiner par outil de coupe

Machine à façonner un produit solide par enlèvement progressif de matière (copeaux, limaille).

machine à usiner par abrasion 17.04.05.01.

TG machine à usiner
TS machine à meuler

Machine à usiner par l'usure du produit à l'aide d'un abrasif.

machine à meuler 17.04.05.01.01.

TG machine à usiner par abrasion

Machine à usiner par abrasion à l'aide d'une meule.

machine à usiner par copiage 17.04.05.02.

TG machine à usiner

Machine à usiner pour réaliser la copie d'un modèle de référence.

Apporter les précisions nécessaires dans les champs PDEN et CATE, par exemple calibreuse (industrie du bois).

machine à usiner par électroérosion 17.04.05.03.

TG machine à usiner

Machine à usiner par fusion du produit à l'aide d'électrodes.

machine à usiner par outil de coupe 17.04.05.04.

TG machine à usiner
TS machine à aléser
machine à brocher
machine à fraiser
machine à limer
machine à percer
machine à raboter
machine à toupiller
machine à tourner

Machine à usiner un produit par enlèvement de copeaux à l'aide d'un outil de coupe.

machine à aléser 17.04.05.04.01.

TG machine à usiner par outil de coupe

Machine à usiner, par outil de coupe en rotation, pour façonner des parois circulaires.

machine à brocher 17.04.05.04.02.

TG machine à usiner par outil de coupe

Machine à usiner, par outil de coupe à mouvement alternatif, un trou ébauché pour en façonner la paroi intérieure.

machine à fraiser 17.04.05.04.03.

TG machine à usiner par outil de coupe

Machine à usiner par un outil de coupe tournant à grande vitesse pour effectuer des travaux plans.

machine à limer 17.04.05.04.04.

TG machine à usiner par outil de coupe

Machine à usiner par outil de coupe à mouvement alternatif pour des travaux d'ébauche.

machine à percer 17.04.05.04.05.

TG machine à usiner par outil de coupe

Machine à usiner par outil de coupe à pénétration hélicoïdale pour réaliser un trou de section circulaire.

machine à raboter 17.04.05.04.06.

TG machine à usiner par outil de coupe

Machine à usiner une surface plane grâce à un outil de coupe à mouvement alternatif pour la mettre à l'épaisseur voulue.

machine à toupiller 17.04.05.04.07.

TG machine à usiner par outil de coupe

Machine à usiner par outil de coupe tournant à grande vitesse pour profiler un chant.

machine à tourner 17.04.05.04.08.

TG machine à usiner par outil de coupe
TS machine à décolleter

Machine à usiner par un outil de coupe fixe une pièce en rotation pour obtenir une pièce de révolution.

machine à décolleter 17.04.05.04.08.01.

TG machine à tourner

Machine à tourner, en automatique, pour réaliser des séries de pièces.

machine à manutentionner 17.05.

TG <machine liée à la production industrielle>

TS machine à convoier
 machine à entraîner
 machine à lever
 machine à manipuler
 machine à mettre en état
 machine à conditionner
 machine à conserver
 machine à déconditionner
 machine à ouvrir
 machine à donner un aspect
 machine à identifier
 machine à imprimer
 machine à nettoyer
 machine à organiser
 machine à renforcer
 machine à sélectionner
 machine à modifier l'état
 machine à apprêter
 machine à changer d'état
 machine à conformer
 machine à matérialiser
 machine à modifier l'état physique
 machine à transformer

Machine à changer de place, de lieu ou de position des matériaux ou des produits.

machine à convoier 17.05.01.

TG machine à manutentionner
 TS machine à convoier en continu
 machine à convoier en discontinu

Machine à manutentionner des matériaux ou des produits par portage en continu, à l'aide d'un système sans fin.

machine à convoier en continu 17.05.01.01.

TG machine à convoier

Machine à convoier avec un déchargement continu.

Apporter les précisions nécessaires dans les champs PDEN et CATE, par exemple chargeuse de mine à pinces (industrie extractive), redler (industrie métallurgique et de transformation des métaux).

machine à convoier en discontinu 17.05.01.02.

TG machine à convoier

Machine à convoier avec un déchargement discontinu.

Apporter les précisions nécessaires dans les champs PDEN et CATE, par exemple chaîne à godets (industrie extractive).

machine à entraîner 17.05.02.

TG machine à manutentionner
 TS machine à entraîner par fluide
 machine à entraîner mécaniquement

Machine à manutentionner un matériau ou un produit par leur mise en mouvement.

machine à entraîner par fluide 17.05.02.01.

TG machine à entraîner

Machine à entraîner un produit par l'intermédiaire d'un fluide.

Apporter les précisions nécessaires dans les champs PDEN et CATE, par exemple aéro-pompe (industrie de la céramique du verre et des matériaux de construction).

machine à entraîner mécaniquement 17.05.02.02.

TG machine à entraîner
 TS machine à dérouler
 machine à pomper
 machine à pousser
 machine à ventiler

Machine à entraîner des matériaux ou des produits par application d'une force impulsionnelle ou continue.

Apporter les précisions nécessaires dans les champs PDEN et CATE, par exemple transporteur à vis (industrie liée à l'alimentation).

machine à dérouler 17.05.02.02.01.

TG machine à entraîner mécaniquement

Machine à entraîner mécaniquement un produit en bobine par l'action d'une force tangentielle continue exercée sur la bobine.

machine à pomper 17.05.02.02.02.

TG machine à entraîner mécaniquement

Machine à entraîner mécaniquement un fluide par aspiration et refoulement grâce à la pression.

machine à pousser 17.05.02.02.03.

TG machine à entraîner mécaniquement

Machine à entraîner mécaniquement des matériaux en vrac en exerçant une pression sur ces derniers.

machine à ventiler 17.05.02.02.04.

TG machine à entraîner mécaniquement

Machine à entraîner mécaniquement un gaz en le déplaçant grâce à une faible pression.

machine à lever 17.05.03.

TG machine à manutentionner
 TS machine à lever à bâti fixe
 machine à lever à bâti automouvant
 machine à lever à bâti mobile guidé

Machine à manutentionner par levage et portage.

machine à lever à bâti fixe 17.05.03.01.

TG machine à lever

Machine à lever fixe.

machine à lever à bâti automouvant 17.05.03.02.

TG machine à lever

Machine à lever mobile.

machine à lever à bâti mobile guidé 17.05.03.03.

TG machine à lever

Machine à lever dont le déplacement est guidé par des rails.

Apporter les précisions nécessaires dans les champs PDEN et CATE, par exemple pont-roulant (industrie métallurgique et de transformation des métaux).

machine à manipuler 17.05.04.

TG machine à manutentionner
 TS machine à basculer
 machine à saisir

17. machine liée à la production industrielle

Machine à manutentionner un produit pour le mettre dans la position voulue.

machine à basculer 17.05.04.01.

TG machine à manipuler

Machine à manipuler un matériau ou un produit en le faisant culbuter suivant un axe.

machine à saisir 17.05.04.02.

TG machine à manipuler
TS machine à positionner
machine à prélever

Machine à manipuler par préhension.

machine à positionner 17.05.04.02.01.

TG machine à saisir

Machine à saisir des produits, à « x » degrés de liberté, afin de les amener en position d'utilisation.

Apporter les précisions nécessaires dans les champs PDEN et CATE, par exemple manipulateur de forge libre (industrie de construction mécanique et de petite métallurgie).

machine à prélever 17.05.04.02.02.

TG machine à saisir

Machine à saisir une partie ou la totalité d'un ensemble organisé.

17.05
17.06

machine à mettre en état 17.06.

TG <machine liée à la production industrielle>

Machine à réaliser, sur des produits ayant les caractéristiques physiques et structurelles voulues, une opération nécessaire à leur finition, à leur conservation, à leur commercialisation ou à leur exploitation.

machine à conditionner 17.06.01.

TG machine à mettre en état
TS machine à conteneuriser
machine à emballer
machine à obturer

Machine à mettre en état l'environnement d'un produit pour répondre à des impératifs commerciaux.

machine à conteneuriser 17.06.01.01.

TG machine à conditionner
TS machine à emboîter
machine à embouteiller
machine à encaisser
machine à ensacher

Machine à conditionner des produits finis dans un réceptacle préexistant.

machine à emboîter 17.06.01.01.01.

TG machine à conteneuriser

Machine à conteneuriser un produit dans une boîte.

machine à embouteiller 17.06.01.01.02.

TG machine à conteneuriser

Machine à conteneuriser un produit dans une bouteille.

machine à encaisser 17.06.01.01.03.

TG machine à conteneuriser

Machine à conteneuriser dans une caisse.

machine à ensacher 17.06.01.01.04.

TG machine à conteneuriser

Machine à conteneuriser un matériau ou un produit dans un sac.

machine à emballer 17.06.01.02.

TG machine à conditionner

TS machine à emballer
machine à encarter
machine à envelopper

Machine à conditionner des produits finis en les plaçant sous une protection enveloppante.

machine à emballer 17.06.01.02.01.

TG machine à emballer

Machine à emballer un produit dans un paquet.

Apporter les précisions nécessaires dans les champs PDEN et CATE, par exemple encartoucheuse (industrie extractive).

machine à encarter 17.06.01.02.02.

TG machine à emballer

Machine à emballer sur un support rigide.

machine à envelopper 17.06.01.02.03.

TG machine à emballer

Machine à emballer un matériau ou un produit dans une protection souple.

Apporter les précisions nécessaires dans les champs PDEN et CATE, par exemple pelliculeuse (industrie du papier et de l'imprimerie).

machine à obturer 17.06.01.03.

TG machine à conditionner
TS machine à bouchonner
machine à capsuler
machine à operculer

Machine à conditionner un matériau ou un produit en rendant son contenant hermétique, à l'aide d'un élément rapporté.

machine à bouchonner 17.06.01.03.01.

TG machine à obturer

Machine à obturer à l'aide d'un bouchon.

machine à capsuler 17.06.01.03.02.

TG machine à obturer

Machine à obturer à l'aide d'une capsule.

machine à operculer 17.06.01.03.03.

TG machine à obturer

Machine à obturer le contenant d'un matériau ou d'un produit à l'aide d'une membrane.

machine à conserver 17.06.02.

TG machine à mettre en état

TS machine à pasteuriser
machine à stériliser

Machine à mettre en état un produit en le préservant de toute altération.

machine à pasteuriser 17.06.02.01.

TG machine à conserver

Machine à conserver des produits alimentaires par action thermique limitée.

machine à stériliser 17.06.02.02.

TG machine à conserver

Machine à conserver en détruisant les germes par action physico-chimique.

machine à déconditionner 17.06.03.

TG machine à mettre en état

TS machine à déballer

Machine à mettre en état un produit par retrait de son conditionnement.

machine à déballer 17.06.03.01.

TG machine à déconditionner

Machine à déconditionner un produit en le libérant de son emballage.

machine à ouvrir 17.06.04.

TG machine à déconditionner

TS machine à déboucher
machine à désoperculer

Machine à déconditionner un produit en ouvrant son contenant.

machine à déboucher 17.06.04.01.

TG machine à ouvrir

Machine à ouvrir par enlèvement d'un bouchon.

machine à désoperculer 17.06.04.02.

TG machine à ouvrir

Machine à ouvrir par enlèvement d'une membrane.

machine à donner un aspect 17.06.05.

TG machine à mettre en état

Machine à mettre en état la surface d'un produit en lui donnant l'aspect, la protection, la décoration souhaités.

machine à gaufrer 17.06.05.01.

TG machine à donner un aspect

Machine à donner un aspect particulier (motifs en relief et en creux) par déformation du support.

machine à orner 17.06.05.02.

TG machine à donner un aspect

TS machine à broder
machine à graver

Machine à donner un aspect particulier à un produit en le décorant.

machine à broder 17.06.05.02.01.

TG machine à orner

Machine à orner une étoffe de motifs dessinés en relief, réalisés à l'aiguille.

machine à graver 17.06.05.02.02.

TG machine à orner

Machine à orner un support dur (métal, verre, bois, pierre), en traçant en creux des figures, des caractères ou des dessins.

machine à revêtir 17.06.05.03.

TG machine à donner un aspect

TS machine à enrubanner
machine à revêtir par dépôt
machine à revêtir par enrobage
machine à revêtir par placage
machine à revêtir par projection

Machine à donner un aspect à un produit par le dépôt d'une couche pour le protéger ou lui conférer des qualités particulières.

machine à enrubanner 17.06.05.03.01.

TG machine à revêtir

Machine à revêtir un produit avec un ruban ou une toile.

Apporter les précisions nécessaires dans les champs PDEN et CATE, par exemple machine à enrober (industrie électrique et électronique).

machine à revêtir par dépôt 17.06.05.03.02.

TG machine à revêtir

Machine à revêtir un produit par dépôt effectué à l'aide d'un procédé électrostatique, électrolytique ou mécanique.

Apporter les précisions nécessaires dans les champs PDEN et CATE, par exemple coucheuse (industrie du papier et de l'imprimerie), encolleuse (industrie textile).

machine à revêtir par enrobage 17.06.05.03.03.

TG machine à revêtir

Machine à revêtir un produit, par trempage ou brassage, dans un liquide durcissant.

machine à revêtir par placage 17.06.05.03.04.

TG machine à revêtir

Machine à revêtir un produit par collage d'une matière souple ou rigide.

machine à revêtir par projection 17.06.05.03.05.

TG machine à revêtir

Machine à revêtir un produit par projection d'un liquide durcissant.

machine à surfacer 17.06.05.04.

TG machine à donner un aspect

- TS machine à araser
- machine à dépolir
- machine à fibriller
- machine à friser
- machine à grainer
- machine à lisser
- machine à pelucher
- machine à repasser

Machine à donner un aspect à un matériau ou à un produit, en modifiant son apparence naturelle ou celle que lui a conférée une opération de fabrication.

machine à araser 17.06.05.04.01.

TG machine à surfacer

Machine à surfacer un produit plan pour mettre à niveau ses inégalités.

machine à dépolir 17.06.05.04.02.

TG machine à surfacer

Machine à surfacer un produit en lui donnant un aspect moins lisse et moins luisant.

Apporter les précisions nécessaires dans les champs PDEN et CATE, par exemple machine à liéger (industrie des peaux et du cuir), machine à sabler (industrie de mécanique de précision ou industrie de la céramique du verre et des matériaux de construction).

machine à fibriller 17.06.05.04.03.

TG machine à surfacer

Machine à surfacer en entaillant la surface des fibres naturelles ou artificielles pour leur donner de l'adhérence en libérant les fibrilles, pour les fibres naturelles, ou en créant pour les autres.

Apporter les précisions nécessaires dans les champs PDEN et CATE, par exemple raffineur (industrie du papier et de l'imprimerie).

machine à friser 17.06.05.04.04.

TG machine à surfacer

Machine à surfacer un support fibreux en formant des boucles.

Apporter les précisions nécessaires dans les champs PDEN et CATE, par exemple ratineuse (industrie textile).

machine à grainer 17.06.05.04.05.

TG machine à surfacer

Machine à surfacer un produit en lui donnant un grain.

Apporter les précisions nécessaires dans les champs PDEN et CATE, par exemple machine à tailler les limes (industrie de construction mécanique et de petite métallurgie), presse à grainer (industrie des peaux et du cuir).

machine à lisser 17.06.05.04.06.

TG machine à surfacer

TS machine à polir

Machine à surfacer donnant un aspect uni, lisse et brillant.

machine à polir 17.06.05.04.06.01.

TG machine à lisser

Machine à lisser un produit à l'aide d'un abrasif.

Apporter les précisions nécessaires dans les champs PDEN et CATE, par exemple calandre de lustrage (industrie textile), émeriseuse (industrie textile), supercalandre (industrie du papier et de l'imprimerie).

machine à pelucher 17.06.05.04.07.

TG machine à surfacer

Machine à surfacer un support fibreux en faisant ressortir les fibres.

Apporter les précisions nécessaires dans les champs PDEN et CATE, par exemple laineuse (industrie textile).

machine à repasser 17.06.05.04.08.

TG machine à surfacer

Machine à surfacer un produit textile par pression et chaleur afin de le défriper.

machine à identifier 17.06.06.

TG machine à mettre en état

TS machine à étiqueter
machine à marquer

Machine à mettre en état un produit ou son emballage en lui donnant une identité par une empreinte ou un repère.

machine à étiqueter 17.06.06.01.

TG machine à identifier

Machine à identifier un emballage ou un produit, par la pose d'une étiquette mobile ou non.

machine à marquer 17.06.06.02.

TG machine à identifier

TS machine à estampiller

Machine à identifier par une empreinte en relief ou par une inscription peinte.

machine à estampiller 17.06.06.02.01.

TG machine à marquer

Machine à marquer en relief.

machine à imprimer 17.06.07.

TG machine à mettre en état

TS machine à imprimer à encre liquide
machine à imprimer à encre sèche
machine à imprimer à sec

Machine à mettre en état un support en y reproduisant, à volonté, des textes ou des images.

machine à imprimer à encre liquide 17.06.07.01.

TG machine à imprimer

TS machine à imprimer par double report
machine à imprimer par héliogravure
machine à imprimer par jet
machine à imprimer par pochoir
machine à imprimer par typographie

Machine à imprimer par pression à l'aide d'une forme encrée.

machine à imprimer par double repout 17.06.07.01.01.

TG machine à imprimer

Machine à imprimer à encre liquide à plat à l'aide de machines rotatives équipées de blanchets.

machine à imprimer par héliogravure 17.06.07.01.02.

TG machine à imprimer

Machine à imprimer à encre liquide par forme en creux à l'aide de machines rotatives.

machine à imprimer par jet 17.06.07.01.03.

TG machine à imprimer

Machine à imprimer à encre liquide par projection.

machine à imprimer par pochoir 17.06.07.01.04.

TG machine à imprimer

Machine à imprimer à encre liquide à l'aide d'un pochoir.

machine à imprimer par typographie 17.06.07.01.05.

TG machine à imprimer

Machine à imprimer à encre liquide grâce à des caractères mobiles en relief.

machine à imprimer à encre sèche 17.06.07.02.

TG machine à imprimer

Machine à imprimer à l'aide d'une encre en poudre, apportée ou prédéposée, par procédé électrostatique ou thermique.

machine à imprimer à sec 17.06.07.03.

TG machine à imprimer

Machine à imprimer par pression un motif en relief avec une empreinte sèche.

Apporter les précisions nécessaires dans les champs PDEN et CATE, par exemple presse à molette (industrie du papier et de l'imprimerie).

machine à nettoyer 17.06.08.

TG machine à mettre en état
TS machine à approprier
machine à épurer
machine à laver

Machine à mettre en état un matériau ou un produit, en le débarrassant de ses éléments polluants.

machine à approprier 17.06.08.01.

TG machine à nettoyer
TS machine à décaper
machine à ébarber
machine à écharner
machine à épiler

Machine à nettoyer un matériau ou un produit en éliminant les parties défectueuses ou les adhérences superficielles pour le conformer à sa destination.

Apporter les précisions nécessaires dans les champs PDEN et CATE, par exemple dédosseuse (industrie du bois), déligneuse (industrie du bois), purgeuse (industrie extractive).

machine à décaper 17.06.08.01.01.

TG machine à approprier
TS machine à décalaminer

Machine à approprier un matériau ou un produit, en éliminant la couche d'impuretés qui le recouvre.

Apporter les précisions nécessaires dans les champs PDEN et CATE, par exemple tonneau de polissage (industrie de construction mécanique et de petite métallurgie).

machine à décalaminer 17.06.08.01.01.01.

TG machine à décaper

Machine à décaper un produit métallique de sa couche d'oxyde.

Apporter les précisions nécessaires dans les champs PDEN et CATE, par exemple fraiseuse à écroûter (industrie métallurgique et de transformation des métaux).

machine à ébarber 17.06.08.01.02.

TG machine à approprier

Machine à approprier un matériau ou un produit en éliminant les barbes et les bavures.

machine à écharner 17.06.08.01.03.

TG machine à approprier

Machine à approprier une peau en éliminant les restes de chair.

Apporter les précisions nécessaires dans les champs PDEN et CATE, par exemple machine à butter (industrie des peaux et du cuir).

machine à épiler 17.06.08.01.04.

TG machine à approprier

Machine à approprier une peau en arrachant les poils.

Apporter les précisions nécessaires dans les champs PDEN et CATE, par exemple ébourreuse (industrie des peaux et du cuir).

machine à épurer 17.06.08.02.

TG machine à nettoyer
TS machine à épurer chimiquement
machine à épurer mécaniquement
machine à épurer par filtration
machine à épurer par gravité

Machine à nettoyer de leurs éléments polluants ou indésirables un gaz, un liquide ou un ensemble de solides par un procédé sélectif.

machine à épurer chimiquement 17.06.08.02.01.

TG machine à épurer

Machine à épurer un matériau ou un produit par une action chimique.

Apporter les précisions nécessaires dans les champs PDEN et CATE, par exemple carboniseuse (industrie textile).

**machine à épurer
mécaniquement** 17.06.08.02.02.

TG machine à épurer

Machine à épurer un matériau ou un produit par un moyen mécanique associé ou non à une action physique.

Apporter les précisions nécessaires dans les champs PDEN et CATE, par exemple échardonneuse (industrie textile), épurateur rotatif (industrie du papier et de l'imprimerie).

**machine à épurer
par filtration** 17.06.08.02.03.

TG machine à épurer

Machine à épurer un matériau ou un produit au moyen d'un filtre.

**machine à épurer
par gravité** 17.06.08.02.04.

TG machine à épurer

Machine à épurer un matériau ou un produit liquide ou pâteux en jouant sur la différence de densité.

machine à la ver 17.06.08.03.

TG machine à nettoyer

TS machine à lessiver
machine à rincer

VA machine à laver manuelle

Machine à nettoyer un matériau ou un produit, avec de l'eau ou une autre solution liquide.

Apporter les précisions nécessaires dans les champs PDEN et CATE, par exemple débourbeur à minerai (industrie extractive).

machine à lessiver 17.06.08.03.01.

TG machine à laver

Machine à laver un matériau ou un produit à l'aide d'une solution acide ou alcaline.

Apporter les précisions nécessaires dans les champs PDEN et CATE, par exemple essangeuse (industrie textile).

machine à rincer 17.06.08.03.02.

TG machine à laver

Machine à laver ce qui a été préalablement lessivé.

machine à organiser 17.06.09.

TG machine à mettre en état

TS machine à accumuler
machine à arranger
machine à doser
machine à homogénéiser

Machine à mettre en état des produits, en les préparant selon des exigences de manutention ou d'approvisionnement.

machine à accumuler 17.06.09.01.

TG machine à organiser

Machine à organiser, par stock tampon, un produit traité en continu pour assurer la régularité de production.

machine à arranger 17.06.09.02.

TG machine à organiser
TS machine à bobiner
machine à démêler
machine à empiler
machine à pelotonner
machine à plier

Machine à organiser des produits en vue d'une exigence de commerce ou de fabrication.

Apporter les précisions nécessaires dans les champs PDEN et CATE, par exemple détordeuse (industrie textile), ourdissoir (industrie textile).

machine à bobiner 17.06.09.02.01.

TG machine à arranger

Machine à arranger, par enroulement, des fils ou des bandes pour réaliser des bobines de longueur, de poids, ou de forme donnés.

Apporter les précisions nécessaires dans les champs PDEN et CATE, par exemple dévidoir (industrie textile).

machine à démêler 17.06.09.02.02.

TG machine à arranger

Machine à arranger des éléments enchevêtrés pour les ordonner.

machine à empiler 17.06.09.02.03.

TG machine à arranger

TS machine à palettiser

Machine à arranger automatiquement des produits pour constituer des piles de nombre ou de poids donnés.

machine à palettiser 17.06.09.02.03.01.

TG machine à empiler

Machine à empiler sur une palette des produits conditionnés.

machine à pelotonner 17.06.09.02.04.

TG machine à arranger

Machine à arranger du fil en pelote.

machine à plier 17.06.09.02.05.

TG machine à arranger

Machine à arranger un produit en le repliant sur lui-même.

machine à doser 17.06.09.03.

TG machine à organiser

Machine à organiser des matériaux ou des produits selon des normes quantitatives.

machine à distribuer 17.06.09.03.01.

TG machine à doser

Machine à doser pour délivrer la quantité voulue de produit par unité de temps.

machine à répartir 17.06.09.03.02.

TG machine à doser

Machine à doser un matériau ou un produit par la réalisation de couches uniformes.

machine à homo généiser 17.06.09.04.

TG machine à organiser

Machine à organiser des produits associés en vrac pour en rendre par brassage la composition homogène.

machine à renforcer 17.06.10.

TG machine à mettre en état

TS machine à border

Machine à mettre en état un produit fragile en le consolidant.

machine à border 17.06.10.01.

TG machine à renforcer

Machine à renforcer par repli ou bande rapportée.

machine à sélectionner 17.06.11.

TG machine à mettre en état

TS machine à calibrer des solides

Machine à mettre en état un ensemble de produits de même nature afin d'obtenir des sous-ensembles répartis selon des critères de qualité, de dimensions, de forme.

machine à calibrer des solides 17.06.11.01.

TG machine à sélectionner

Machine à sélectionner des matériaux en vrac selon des critères dimensionnels.

Apporter les précisions nécessaires dans les champs PDEN et CATE, par exemple crible à rouleaux (industrie extractive), tamis vibrant (industrie extractive).

17.06
17.07

machine à modifier l'état 17.07.

TG <machine liée à la production industrielle>

Machine à réaliser, sur des produits, une modification de leurs caractéristiques physiques ou de leur nature pour leur permettre d'assurer le rôle ou la fonction attendu.

machine à apprêter 17.07.01.

TG machine à modifier l'état

TS machine à décolorer
machine à imprégner
machine à merceriser
machine à parfumer
machine à tanner
machine à teindre

Machine à modifier l'état d'un produit à l'aide d'un apprêt.

machine à décolorer 17.07.01.01.

TG machine à apprêter

Machine à apprêter un produit pour en éclaircir la couleur.

machine à imprégner 17.07.01.02.

TG machine à apprêter

Machine à apprêter un produit pour modifier ou améliorer ses caractéristiques mécaniques, sa tenue ou sa longévité.

Apporter les précisions nécessaires dans les champs PDEN et CATE, par exemple station d'imprégnation (industrie électrique et électronique).

machine à merceriser 17.07.01.03.

TG machine à apprêter

Machine à apprêter des fils ou des tissus de coton pour leur donner un aspect brillant et soyeux.

machine à parfumer 17.07.01.04.

TG machine à apprêter

Machine à apprêter un produit pour lui donner une odeur.

machine à tanner 17.07.01.05.

TG machine à apprêter

Machine à apprêter les peaux pour les rendre imputrescibles et souples.

machine à teindre 17.07.01.06.

TG machine à apprêter

Machine à apprêter un produit en le colorant dans la masse.

machine à changer d'état 17.07.02.

TG machine à modifier l'état

TS machine à dissoudre
machine à émulsionner
machine à fondre
machine à liquéfier
machine à pétrir
machine à solidifier
machine à sublimer
machine à vaporiser

Machine à modifier l'état d'un produit par le changement de son état physique (gaz, liquide ou solide).

machine à dissoudre 17.07.02.01.

TG machine à changer d'état

Machine à changer l'état d'un solide, d'un liquide ou d'un gaz par leur mise en solution.

machine à émulsionner 17.07.02.02.

TG machine à changer d'état

Machine à changer d'état un produit composé d'éléments insolubles en le transformant en un mélange homogène par dispersion fine.

Apporter les précisions nécessaires dans les champs PDEN et CATE, par exemple baratte (industrie liée à l'alimentation).

machine à fondre 17.07.02.03.

TG machine à changer d'état

Machine à changer l'état d'un produit en le faisant passer de l'état solide à l'état liquide par une action thermique.

machine à liquéfier 17.07.02.04.

TG machine à changer d'état

Machine à changer d'état un produit en le faisant passer de l'état solide ou gazeux à l'état liquide.

machine à pétrir 17.07.02.05.

TG machine à changer d'état

Machine à changer d'état un produit liquide ou un mélange liquide/solide en le faisant passer à l'état de substance pâteuse.

Apporter les précisions nécessaires dans les champs PDEN et CATE, par exemple pulpeur (industrie du papier et de l'imprimerie).

machine à solidifier 17.07.02.06.

TG machine à changer d'état

Machine à changer d'état un produit en le faisant passer de l'état liquide ou pâteux à l'état solide.

machine à sublimer 17.07.02.07.

TG machine à changer d'état

Machine à changer d'état un produit en le faisant passer directement de l'état solide à l'état gazeux.

machine à vaporiser 17.07.02.08.

TG machine à changer d'état

Machine à changer d'état un produit en le faisant passer de l'état liquide à l'état gazeux.

machine à conformer 17.07.03.

TG machine à modifier l'état

TS machine à corriger
machine à restaurer

Machine à modifier l'état d'un produit présentant des imperfections (défauts, insuffisances, excès), pour le mettre ou le remettre aux normes.

machine à corriger 17.07.03.01.

TG machine à conformer

TS machine à dégauchir
machine à égaliser
machine à équilibrer
machine à planer
machine à rectifier

Machine à conformer un matériau ou un produit présentant des défauts de forme ou de fonctionnement.

machine à dégauchir 17.07.03.01.01.

TG machine à corriger

Machine à corriger un élément gauche pour le rendre linéaire par contrainte ou enlèvement de matière.

Apporter les précisions nécessaires dans les champs PDEN et CATE, par exemple massicot-dresseur (industrie du bois).

machine à égaliser 17.07.03.01.02.

TG machine à corriger

Machine à corriger les défauts liés à l'épaisseur.

Apporter les précisions nécessaires dans les champs PDEN et CATE, par exemple dérayeuse (industrie des peaux et du cuir), éclisseuse (industrie du bois), pareuse (industrie des peaux et du cuir), tapoteuse (industrie liée à l'alimentation).

machine à équilibrer 17.07.03.01.03.

TG machine à corriger

Machine à corriger le balourd d'un élément circulaire en mouvement pour éviter les vibrations.

machine à planer 17.07.03.01.04.

TG machine à corriger

Machine à corriger, par contrainte, un élément gauche pour le rendre plan.

machine à rectifier 17.07.03.01.05.

TG machine à corriger

Machine à corriger un produit pour l'amener à des dimensions ou des formes très précises.

machine à restaurer 17.07.03.02.

TG machine à conformer

TS machine à recharger
machine à reconstituer

Machine à conformer une pièce afin de lui redonner son état initial.

machine à recharger 17.07.03.02.01.

TG machine à restaurer

Machine à restaurer par apport de matière un élément usé ou détérioré.

machine à reconstituer 17.07.03.02.02.

TG machine à restaurer

Machine à restaurer la partie défectueuse d'une pièce par son remplacement à l'identique.

machine à matérialiser 17.07.04.

TG machine à modifier l'état

TS machine à enregistrer
machine à restituer

Machine à modifier l'état de produits divers pour les mettre sous une forme exploitable.

Apporter les précisions nécessaires dans les champs PDEN et CATE, par exemple linotype (industrie du papier et de l'imprimerie), machine à perforer les cartes (industrie textile).

machine à enregistrer 17.07.04.01.

TG machine à matérialiser

Machine à matérialiser sur un support quelconque (carte perforée, cylindre, roue dentée, disque, support magnétique ou numérique) des informations nécessaires au fonctionnement d'autres machines ou les résultats d'une production pour en garder la trace, en permettre l'exploitation, la duplication ou la restitution.

machine à restituer 17.07.04.02.

TG machine à matérialiser

Machine à matérialiser des informations par relecture d'un support de données enregistrées afin de les rendre exploitables.

machine à modifier l'état physique 17.07.05.

TG machine à modifier l'état
 TS machine à modifier la malléabilité
 machine à modifier la siccité
 machine à modifier la température
 machine à modifier le volume

Machine à modifier l'état d'un produit grâce au changement de ses caractéristiques physiques (dureté, température, hygrométrie).

machine à modifier la malléabilité 17.07.05.01.

TG machine à modifier l'état physique
 TS machine à assouplir
 machine à durcir

Machine à modifier l'état physique d'un produit pour le rendre souple ou rigide.

machine à assouplir 17.07.05.01.01.

TG machine à modifier la malléabilité
 TS machine à palissonner
 machine à recuire

Machine à modifier la malléabilité d'un matériau ou d'un produit pour en réduire la rigidité.

Apporter les précisions nécessaires dans les champs PDEN et CATE, par exemple dérompeuse (industrie textile).

machine à palissonner 17.07.05.01.01.01.

TG machine à assouplir

Machine à assouplir, par étirage, des peaux tannées, pour les rendre souples.

machine à recuire 17.07.05.01.01.02.

TG machine à assouplir

Machine à assouplir un produit en métal ou en verre, en réduisant les tensions internes.

Apporter les précisions nécessaires dans les champs PDEN et CATE, par exemple étenderie (industrie de la céramique, du verre et des matériaux de construction).

machine à durcir 17.07.05.01.02.

TG machine à modifier la malléabilité

TS machine à écrouter
 machine à tremper

Machine à modifier la malléabilité d'un matériau ou d'un produit pour augmenter leur rigidité.

machine à écrouter 17.07.05.01.02.01.

TG machine à durcir

Machine à durcir un produit métallique par pression et choc.

machine à tremper 17.07.05.01.02.02.

TG machine à durcir

Machine à durcir un produit en métal ou en verre par un traitement thermique.

machine à modifier la siccité 17.07.05.02.

TG machine à modifier l'état physique
 TS machine à humidifier
 machine à sécher

Machine à modifier l'état physique d'un produit pour lui donner la sécheresse ou l'humidité voulue.

machine à humidifier 17.07.05.02.01.

TG machine à modifier la siccité

Machine à modifier la siccité d'un produit ou d'un matériau afin d'obtenir l'humidité voulue.

machine à sécher 17.07.05.02.02.

TG machine à modifier la siccité

Machine à modifier la siccité d'un produit ou d'un matériau afin d'obtenir la sécheresse voulue.

machine à modifier la température 17.07.05.03.

TG machine à modifier l'état physique
 TS machine à chauffer
 machine à refroidir

Machine à modifier l'état physique d'un matériau ou d'un produit en l'amenant à la température d'exploitation ou de manipulation souhaitée.

machine à chauffer 17.07.05.03.01.

TG machine à modifier la température

Machine à modifier la température d'un matériau ou d'un produit par un apport de calories.

machine à refroidir 17.07.05.03.02.

TG machine à modifier la température

Machine à modifier la température d'un matériau ou d'un produit par l'absorption de calories.

machine à modifier le volume 17.07.05.04.

TG machine à modifier l'état physique
 TS machine à alléger
 machine à compacter

Machine à modifier l'état physique d'un matériau ou d'un produit par le changement de son volume initial.

machine à alléger 17.07.05.04.01.

TG machine à modifier le volume
 TS machine à desserrer
 machine à floconner

Machine à modifier par expansion le volume d'éléments préalablement comprimés.

machine à desserrer 17.07.05.04.01.01.

TG machine à alléger

Machine à alléger en redonnant de l'indépendance à des éléments autonomes compacts.

machine à floconner 17.07.05.04.01.02.

TG machine à alléger

Machine à alléger une masse fibreuse par aération.

17. machine liée à la production industrielle

machine à compacter 17.07.05.04.02.

TG machine à modifier le volume

Machine à densifier des produits solides.

Apporter les précisions nécessaires dans les champs PDEN et CATE, par exemple feutreuse (industrie textile).

machine à transformer 17.07.06.

TG machine à modifier l'état

TS machine à convertir
machine à cuire
machine à transformer chimiquement

Machine à modifier l'état d'un matériau ou d'un produit par une action physico-chimique.

machine à convertir 17.07.06.01.

TG machine à transformer

TS machine à affiner
machine à calciner
machine à carboniser
machine à élaborer
machine à torréfier

Machine à transformer un matériau ou un produit par l'action de la chaleur et de fluides extérieurs avec des réactions chimiques.

machine à affiner 17.07.06.01.01.

TG machine à convertir

Machine à convertir un matériau ou un produit par sa mise à la norme commerciale.

machine à calciner 17.07.06.01.02.

TG machine à convertir

Machine à convertir un matériau solide en un produit solide sans passer par la phase liquide, en le soumettant à une haute température.

machine à carboniser 17.07.06.01.03.

TG machine à convertir

Machine à convertir, par combustion, un matériau organique (bois, houille, os) en charbon (charbon de bois, coke, noir animal).

machine à élaborer 17.07.06.01.04.

TG machine à convertir

Machine à convertir un minerai ou un matériau en produit de première fusion.

machine à torréfier 17.07.06.01.05.

TG machine à convertir

Machine à convertir par le grillage partiel de certaines matières organiques.

machine à cuire 17.07.06.02.

TG machine à transformer

Machine à transformer un matériau ou un produit destiné à l'alimentation par la seule action de la température.

machine à transformer chimiquement 17.07.06.03.

TG machine à transformer

Machine à transformer des produits par une réaction chimique modifiant leur structure moléculaire, avec ou sans catalyseur.